

FICHE TECHNIQUE MORTIER REFRACTAIRE
FAYOL 1100°

Présentation / conditionnement : Sacs de 25 kg de produit sec prêt à l'emploi après mouillage.
Constituant de base : Chamotte/Silice/Ciment alumineux
Température maxi d'utilisation : 1100°C
Nature de la prise : Hydraulique
Mode de mise en œuvre : Coulage : Le mortier FAYOL F est formulé pour autoriser le remplissage par coulage d'éléments exposés à des températures pouvant aller jusqu'à 1100°C.
Consommation : Environ 2 kg de mortier sec pour obtenir 1 litre de coulis de mortier.
Temps de conservation : 1 an dans des conditions normales.

CARACTERISTIQUES: VALEURS MOYENNES SUR FABRICATIONS COURANTES

Classe granulométrique	0 – 1,2 mm
Eau de gâchage	18 à 22 %
Rendement volumétrique	2,00 t/m³
Température maximale d'utilisation	1100 °C
Résistance à l'écrasement après séchage à 110 °C	27 MPa
Résistance à l'écrasement après cuisson à 1100 °C	14,5 MPa
Variation dimensionnelle (% 5 h à température max.)	–0,5
Conductibilité thermique à 500 °C	0,85 W/m·K
Conductibilité thermique à 1000 °C	0,95 W/m·K

ANALYSE CHIMIQUE APRES CUISSON À TEMPERATURE MAXI

Composant	Teneur (%)
Al ₂ O ₃	41.30%
SiO ₂	43.30%
Fe ₂ O ₃	4.10%
Na ₂ O + K ₂ O	0.60%
TiO ₂	1.70%
CaO	8%



Fayol



Fayol

CHAMOTTE 0/2

Présentation / conditionnement : Sacs de 25 kg.

Nous portons une attention toute particulière aux fournisseurs que nous sélectionnons afin de proposer des produits de qualité, fabriqués en France.

ÉLÉMENTS CONSTITUANTS :

COMPOSITION :

- Si 57.10
- Al₂ O₃ 38.77
- Ti O₂ 2.00
- Fe 2 O₃ 1.49
- Ca O 0.26
- Mg O 0.08
- K 2 O 0.08
- Na 2 O 0.07
- DENSITE 2.40
- POROSITE 10.51

COURBES GRANULOMETRIQUES

CHAMOTTE 0/2 mm 0/0.5.	25 %
0.5/2	75 %

